



# РЕМОНТ И СОДЕРЖАНИЕ ДОРОЖНЫХ И АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ



БиЭйВи  
КОМПАНИЯ  
[WWW.BAVCOMPANY.RU](http://WWW.BAVCOMPANY.RU)

**CRAFCO™<sup>TM</sup>**  
INC  
AN ERGON<sup>®</sup> COMPANY

**K·M<sup>TM</sup>**  
INTERNATIONAL<sup>™</sup>

**CHEM<sup>TM</sup>**  
CRETE<sup>TM</sup>

**RoadHog<sup>TM</sup>**



БиЭйВи  
КОМПАНИЯ  
[WWW.BAVCOMPANY.RU](http://WWW.BAVCOMPANY.RU)



# РЕМОНТ И СОДЕРЖАНИЕ ДОРОЖНЫХ И АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ





## О КОМПАНИИ

**ООО «Компания Би Эй Ви»** с 2001 года осуществляет внедрение современных технологий строительства, ремонта, содержания дорожных и аэродромных покрытий, а так же поставляет широкую гамму техники, технологического оборудования, материалов, приборов контроля качества от ведущих фирм-производителей США, Германии, Италии и России.

Одним из учредителей общества является Американская компания BAV Corporation, Inc основанная в 1995 году и имеющую развитую сеть поставок в страны СНГ и Монголию.

**ООО «Компания Би Эй Ви» оказывает полный спектр услуг:**

- Квалифицированное сопровождение внедряемых технологий
- Поставка продукции с заводов-производителей напрямую (без посредников)
- Пуско-наладочные работы и шефмонтаж
- Гарантийное и сервисное обслуживание техники и оборудования
- Поставка оригинальных запасных частей, расходных деталей и комплектующих
- Аренда техники (с правом выкупа)

**Среди основных направлений внедряемых решений мы выделяем:**

- Технология, оборудование и материалы для санации/герметизации трещин и швов
- Пропиточные составы для восстановления асфальтобетонных покрытий (ДПМ) - как эффективное решение продления межремонтных сроков
- Пропиточные составы для защиты цементобетонных покрытий
- Добавки для щебеночно-мастичного асфальтобетона (ЩМАС)
- Добавки для дисперсно-армированного асфальтобетона (ДАБС)
- Добавки для полимер-модифицированного асфальтобетона (ПМА)
- Лабораторное оборудование и приборы контроля качества для дорожно-строительной отрасли
- Антисегрегационные перегружатели асфальтобетонных смесей
- Техника и материалы для холодного ресайклинга и стабилизации грунта
- Техника и оборудование для скоростной отсыпки оснований и обочин
- Техника и материалы для оперативного ямочного ремонта
- Техника и материалы для оперативного ямочного методом инфракрасной регенерации
- Техника для устройства монолитных бордюров лотков и других малых форм из цементобетонной смеси методом скользящей опалубки

Созданное в 2004 году производственное подразделение компании осуществляет выполнение подрядных дорожно-строительных работ, таких как:

- Виброрезонансная деструктуризация цементобетонных покрытий дорог и аэродромов при их реконструкции
- Устройство «шумовых полос» безопасности методом фрезерования
- Комплекс работ для продления сроков службы дорожных покрытий (санация/герметизация трещин, ямочный ремонт, нанесение пропиточных составов)

Допуск к работам подтвержден членством в НП МОД «СОЮЗДОРСТРОЙ».

Мы всегда идем навстречу своим клиентам, предлагая взаимовыгодные условия оплаты и поставки продукции (рассрочки платежа, лизинг, аренда с правом выкупа), а собственные склады продукции и слаженное взаимодействие с компаниями перевозчиками минимизируют сроки доставки в любые регионы России и стран СНГ.

ООО «Компания Би Эй Ви» является активным участником Ассоциации РАДОР, Московской Торгово-промышленной палаты, Ассоциации АСПОР, Ассоциации «Аэропорты».

### «Мы вместе строим будущее»

– это лозунг нашей компании, который является отражением деятельности сотрудников Би Эй Ви, работающих вместе с Вами на благо развития и сохранения дорожных сетей наших стран, областей, городов.

# ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>Пропиточные составы</b>	4
• Омолаживающий пропитывающий состав Reclamite© CRAFCO	4
• Восстанавливающий герметизирующий состав CRF© CRAFCO	6
• Пропиточный состав для защиты асфальтобетонных покрытий ASP	8
• Защитный герметизирующий состав Crafco SuperSeal AC	9
• Пропиточный состав для защиты цементобетонных покрытий PAVIX CCC100	10
<b>Ремонт трещин и швов (санация)</b>	12
• Технология санации трещин	12
• Станок CRAFCO PC-200 для разделки трещин	14
• Тепловое копье	15
• Система DORIS для эффективной очистки швов в цементобетонных покрытиях	15
• Заливщики швов CRAFCO серии SuperShot	16
• Заливщики швов CRAFCO серии EZ II	18
• Прицепная плавильная установка CRAFCO серии EZ Pour 50	20
• Ручные заливщики CRAFCO MINI	21
• Битумные мастики (герметики) CRAFCO	22
• Адгезионная мастика CRAFCO	23
• Силиконовая мастика CRAFCO	24
<b>Материалы для деформационных швов</b>	26
• Система деформационных швов MATRIX 502	26
<b>Ямочный ремонт асфальтобетонных и цементобетонных покрытий</b>	28
• Установка для производства горячих смесей CRAFCO Patcher	28
• Ремонт цементобетона - CRAFCO Tech-Crete	29
• CRAFCO HP Concrete Cold Patch «Холодный бетон»	30
• CRAFCO HP Asphalt Cold Patch «Холодный асфальт»	31
• Инфракрасные разогреватели KM	32
• Навесные фрезы и планировщики RoadHog	34
• Силкоутер CRAFCO SUPER SEALCOATER 550/800	36

## «ОМОЛАЖИВАЮЩИЙ» ПРОПИТЫВАЮЩИЙ СОСТАВ RECLAMITE®



### Описание

**Reclamite®** — это катионная эмульсия нефтяных масел и смол, разработанная для проникновения в асфальтобетонные покрытия на глубину до **40 мм**. Уникальный по своей природе состав **Reclamite®** действуют на битум путем замещения и пополнения фракций, утраченных из-за старения в процессе эксплуатации асфальтобетонного покрытия.

### Когда применять Reclamite®?

*Применение Reclamite® восстанавливает эластичность и повышает упругость битума, а отсюда и долговечность покрытия из асфальтобетона.*

Состав **Reclamite®** наносится на новые асфальтобетонные покрытия (до 2-х лет), на которых еще не наблюдаются явные разрушения, такие как выкрашивание и шелушение.

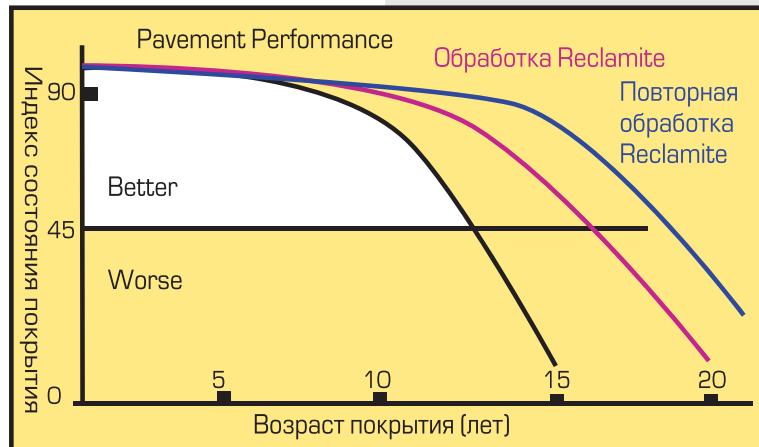
Так же **Reclamite®** может наноситься на новые асфальтобетонные покрытия, при укладке которых были замечены отклонения в соблюдении технологии (несоблюдение температурного режима при приготовлении и укладке смеси, недостаточное уплотнение, резко изменившаяся погодные условия и т.д.). Состав **Reclamite®** так же рекомендуется для обработки покрытий отремонтированных с применением инфракрасных разогревателей.



<b>Расход</b>	0,2-0,4 л/м <sup>2</sup>
<b>Упаковка</b>	в бочках объемом 204,4 литров
<b>Производство</b>	Crafco, Inc. (США)

## Почему нужно применять Reclamite®?

Имеющийся 30-ти летний опыт США и Канады свидетельствует, что при своевременном применении Reclamite® продлевает срок службы покрытия на 5 лет. По прошествии 5 лет после первой обработки рекомендуется повторное нанесение Reclamite®.



## Технология применения состава Reclamite®

- **Reclamite®** разбавляется с водой в соотношении 1:1
- **Очистка покрытия от пыли и грязи.** Перед нанесением состава **Reclamite®** покрытие должно быть чистым и сухим.
- **Нанесение Reclamite®.** Состав наносится на покрытие автогудронатором либо другим распределителем, который может равномерно распределять эмульсию с заранее определенной нормой расхода. Сопла автогудронатора должны быть установлены на высоте 10-15 см от поверхности во избежание образования дымки.
- **Обработка песком.** По истечении времени, скорректированного при опыте по определению расхода материала, необходимо распределить сухой природный песок с расходом 0,5-0,8 кг/м<sup>2</sup>.
- **Открытие движения.** Движение в ограниченном режиме может быть открыто сразу после распределения песка.



# ВОССТАНЛИВАЮЩИЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ СОСТАВ CRF<sup>©</sup>



## Описание

**CRF<sup>©</sup>** - это катионная эмульсия нефтяных масел, смол и небольшого количества асфальтенов (до 9%). Состав **CRF<sup>©</sup>** проникает в структуру асфальтобетона, насыщает битум легкими фракциями, а кроме того на покрытии создается тонкий защитный слой пропитывающего состава и распределенного по поверхности песка. **CRF<sup>®</sup>** заполняет трещины и пустоты, восстанавливая эластичность и упругость покрытия. Комбинация «Песок-**CRF<sup>®</sup>**» перемешивается и вдавливается под действием движущегося транспорта, обеспечивая постоянную и прочную герметизацию.



## Когда применять **CRF<sup>©</sup>**?

**Состав CRF<sup>®</sup>** наносится на асфальтобетонные покрытия, как правило, на которых наблюдается первичные разрушения, в том числе выкрашивание и шелушение, микротрещины, а так же на участках, где наблюдается сегрегация щебня в асфальтобетоне.



участок  
обработанный  
**CRF<sup>©</sup>**

<b>Расход</b>	0,3 - 0,5 л/м <sup>2</sup>
<b>Упаковка</b>	в бочках объемом 204,4 литров
<b>Производство</b>	Crafco, Inc. (США)

## Почему нужно применять CRF®?

Своевременное применение состава CRF® позволяет увеличить межремонтный срок покрытия до 3 лет, о чем говорит как опыт США, так и опыт Российских дорожников.



## Технология применения состава CRF®

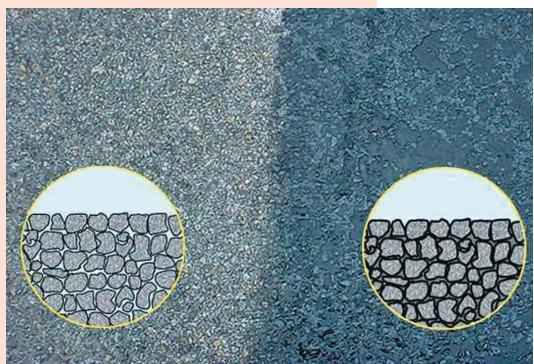
- CRF® разбавляется с водой в соотношении 2:1
- Определяется норма расхода состава по специальной методике. Норма расхода колеблется в пределах 0,3-0,5 л/м<sup>2</sup>
- Очистка покрытия от пыли и грязи. Перед нанесением состава, покрытие должно быть чистым и сухим.
- Нанесение CRF®. Состав наносится на покрытие автогудронатором либо другим распределителем, который может равномерно распределять эмульсию с заранее определенной нормой расхода. Сопла автогудронатора должны быть установлены на высоте 10-15 см от поверхности во избежание образования дымки.
- Обработка песком. По истечении времени, скорректированного при опыте по определению расхода материала, необходимо распределить песок или отсев дробления с расходом 2-3 кг/м<sup>2</sup>.
- Открытие движения. Движение в ограниченном режиме может быть открыто сразу после распределения песка.





рекомендовано для аэропортов

## ПРОПИТОЧНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ASP



### Описание

**Материал ASP** производится фирмой «Chem-Crete» (США) и является пропитывающим, герметизирующим и гидрофобизирующим составом на органическом растворителе для существующих асфальтовых покрытий. **ASP** содержит окисленную битумную эмульсию, модифицированную силиконовыми компаундами, и другие специальные добавки, за счет которых он проникает в верхний слой асфальта и является альтернативой поверхностной обработки покрытий.

*Материал ASP имеет более низкую вязкость по сравнению с существующими битумными герметиками и разжиженным битумом. Кроме того, он содержит активные вещества, которые позволяют ему глубоко проникать в капилляры и поры асфальтового покрытия, где он становится связующим звеном и заполняет поры и пустоты. В результате, устраняется внутреннее движение воды.*

**ASP** придает гидрофобные свойства обработанной поверхности, таким образом, устраняя все проблемы, связанные с воздействием воды. Он также герметизирует мелкие трещины и увеличивает сцепление пневматиков с покрытием, поэтому **ASP** увеличивает продолжительность жизни асфальтового покрытия и сокращает расходы на его содержание. **ASP** можно смешивать с мелкозернистым песком для ремонта трещин шириной до 6 мм, или с каменным материалом для ремонта небольших ям.

- Готов к применению
- Низкая вязкость для глубокого проникновения
- Стойкий к ультрафиолетовым лучам
- Идеален для жарких и холодных климатов
- Обладает отличными адгезионными свойствами
- Отталкивает воду
- Быстро твердеет (можно открывать движение через 1 час)
- Герметизирует и предохраняет от образования трещин
- Повышает связующие свойства битума
- Повышает морозостойкость
- Заполняет пустоты и капилляры
- Обеспечивает внутреннюю гидроизоляцию покрытия
- Стойкий к химикатам (солям, кислотам и щелочам)

**Расход**0,37-0,41 л/м<sup>2</sup>**Упаковка**

Бочка объемом 208 литров

**Производство**

Chem-Crete, Inc. (США)

## ЗАЩИТНЫЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ СОСТАВ CRAFCO SUPERSEAL AE

### Описание

**Crafco Superseal AE** – продукт класса премиум на основе битумной эмульсии содержащий минеральные порошки и акриловые ингредиенты, предназначенный для защиты асфальтобетонных покрытий и придания им привлекательного внешнего вида.

**Superseal AE** готов для применения и обеспечивает защиту как новых, так и старых асфальтобетонных покрытий автостоянок, детский площадок, автозаправок, подъездных дорог в жилых кварталах, аэропортов, улиц и т. д. Укладываемый в холодном состоянии слой защищает асфальтобетон от воздействия влаги и проникания воды, солнечных ультрафиолетовых лучей и окисления.

*Применение состава позволяет сэкономить денежные средства и обеспечивает предупредительное содержание покрытия, избавляя от проведения нежелательных ремонтных работ в будущем.*

### Применение

**Superseal AE** следует распределять на конструктивно прочном покрытии; ямочный ремонт или заполнение трещин необходимо выполнить до применения состава. Распределяйте материал равномерно механически или с помощью скребка с резиновой лентой, не допуская пробелов и неровностей.

**Superseal AE** может быть разбавлен водой в количестве, не превышающем 20 % по объёму. Не разбавляйте чрезмерно. На ранее негерметизированных покрытиях рекомендуется распределять два слоя состава.

### Время высыхания

Максимум 8 часов при температуре 22°C. Рекомендуемый для применения диапазон температуры воздуха составляет 15,5-35°C.

### Окраска

После высыхания окраска угольно-чёрная.



**Расход** 0,6-1,2 л/м<sup>2</sup>

**Упаковка** Пластиковые кубы емкостью 1 тонна

**Производство** Crafco, Inc. (США)





рекомендовано для аэропортов

## ПРОПИТОЧНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ PAVIX CCC100



### Описание

Пропиточный состав **PAVIX CCC100** производится фирмой Chem-crete (США) и является уникальным средством на водной основе, которое после применения существенно улучшает эксплуатационные свойства поверхностного слоя цементобетона на глубину до 30 мм. При этом уменьшается водо- и реагентонасыщение в 1,8 раза, повышается на 15-18% прочность, в 2,5 раза морозостойкость, тем самым обеспечивается долгосрочная защита бетонных конструкций.

**PAVIX CCC100** – это единственный продукт, который сочетает в себе водоотталкивающее действие и образование кристаллов в порах и пустотах бетона. Сначала **PAVIX CCC100** вступает в реакцию с воздухом для образования гидрофобизатора и одновременно проникает в бетон, образуя кристаллы в порах и пустотах бетона. Эти кристаллы растут, поглощая влагу и заполняя пустоты, а затем перемещаются в направлении источника воды, эффективно герметизируя структуру бетона.

**PAVIX CCC100** наносится на бетонную поверхность однократно путем распыления с использованием промышленного оборудования, валиком или просто кистью и позволяет продлить жизнь бетонному покрытию и существенно сократить расходы на его содержание.



При нанесении на свежеуложенный бетон применение **PAVIX CCC100** исключает волосяное и температурное растрескивание нового бетона. Будучи нанесен на свежеотделанную поверхность, PAVIX CCC100 обеспечивает однородное твердение бетона за счет химической реакции, а также за счет образования влагонепроницаемого барьера, который устраняет температурное растрескивание.

*Многолетний опыт применения пропитывающего состава PAVIX CCC100 в России на деле подтверждает его эффективность.*

**Пропитывающий состав PAVIX CCC100 может быть применен на следующих объектах:**

- Плавательные бассейны и внутренние дворы
- Настилы мостов и автомагистрали
- Взлетно-посадочные полосы
- Зоопарки и места развлечений
- Предприятия общественного питания
- Многоэтажные гаражи
- Декоративный бетон
- Дамбы, каналы и водотоки
- Бетон, контактирующий с соленой водой
- Водоочистные сооружения
- Фонтаны и водосливы
- Склады и гаражи
- Фундаменты
- Тротуары и подъездные пути
- Колонны и панели
- Водоводы
- Подземные бетонные конструкции



<b>Расход</b>	0,25-0,3 л/м <sup>2</sup>
<b>Упаковка</b>	Объем: 10 л, 20 л, 208 л
<b>Производство</b>	Chem-Crete, Inc. (США/Словакия)

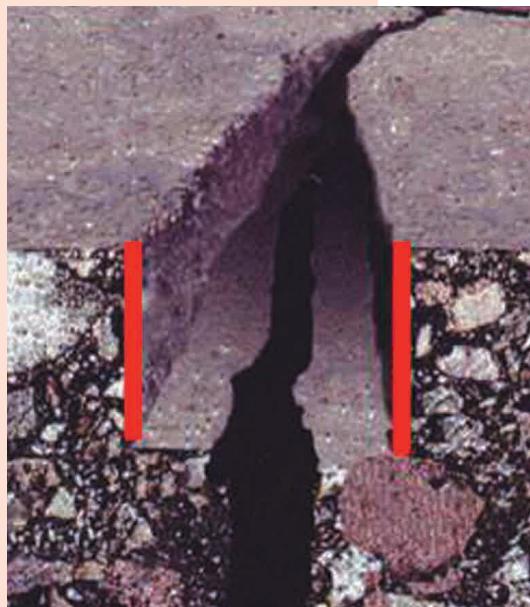
## Технические характеристики

Наименование показателя	Величина
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,06
Температура замерзания, °C	-3,9
Температура кипения, °C	101
Средство для промывки	Вода
Цвет	Прозрачный, краситель по заказу
Токсичность	Не токсичен
Пожароопасность	Не пожароопасен
Экологическая вредность	Не вреден



рекомендовано для аэропортов

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА ТРЕЩИН И ШВОВ (САНАЦИЯ)



### Описание технологии

Ремонт трещин выполняют с целью предотвращения разрушения их кромок и восстановления сплошности покрытия. Наиболее эффективным способом ремонта трещин является санация - обработка и заполнение трещин полимерно-битумными или резино-битумными мастиками. При заделке трещин мастика должна плотно и упруго заполнять образовавшийся разрыв в слое асфальтобетона, препятствуя дальнейшему его разрушению от воздействия транспортной нагрузки, осадков и перепадов температур. При этом чем раньше производится ремонт трещин, тем ниже затраты на содержание дорожного покрытия. **Подрядным организациям это позволяет снижать расходы на гарантийное обслуживание построенной дороги, а заказчику – оптимизировать расходование бюджетных средств.**



**Технология санации трещин** разработана компанией **CRAFCO** в начале 1970-х годов по просьбе нескольких транспортных управлений и Федерального правительства Соединенных Штатов Америки. После пяти лет научно-исследовательской работы в 1976 году **CRAFCO** представила на рынок США первую линию полимерных мастик, заливщиков и раздельщиков трещин для реализации технологии санации.

*По сей день, компания **CRAFCO** является одновременно производителем как высококачественных ремонтных материалов так и технологического оборудования, что максимально гарантирует потребителю эффективность предлагаемых решений.*



Технология санации подразумевает выполнение ряда технологических операций, которые должны быть выполнены с применением высококачественных материалов и технологического оборудования:

## «Разделка трещины»

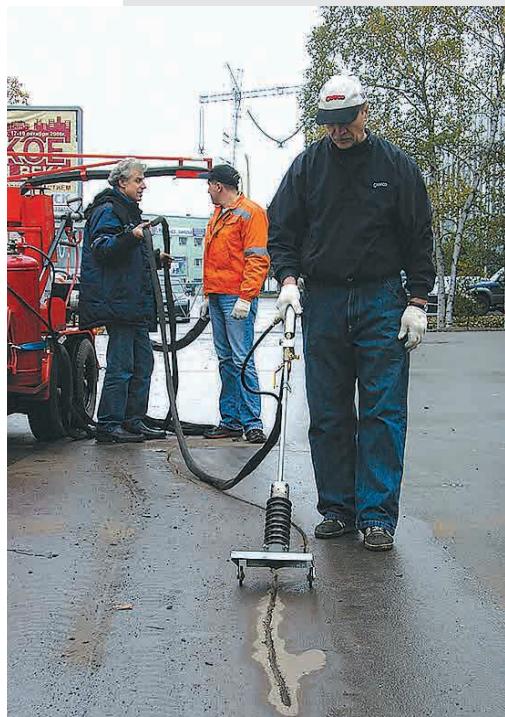
Суть разделки заключается в том, что бы удалить разрушенные и неработоспособные края трещины и создать камеру определенной формы для последующего заполнение горячим герметиком (мастикой). Многолетний опыт доказал что разделка трещин позволяет продлить долговечность герметизации на 50%. Компания **CRAFCO** предлагает уникальный станок **PC-200** который позволяет легко разделять трещины любой кривизны как на асфальтобетонном так и на цементобетонном покрытии.



## Продувка/просушка

Наличие в герметизируемом объеме покрытия пыли, грязи, частиц разрушенных кромок, влаги приводит к существенному снижению адгезии мастики, а следовательно и качеству ремонта. Решением является использования сжатого воздуха, механической щетки, теплового копья. Последнее используется преимущественно для выпаривания влаги

*Своевременное применение технологии, оборудования и герметизирующих материалов компании **CRAFCO** обеспечивает надежную герметизацию трещин и швов на период до 7-9 лет, при условии соблюдения всех технологический операций и правильном выборе той или иной мастики.*



## Герметизация

Герметизация - операция заполнения трещин горячей мастикой с помощью заливщиков швов (плавильно-заливочных котлов).

Основное требование к оборудованию – это поддержание постоянной температуры герметика, так как снижение температуры влечет снижение адгезионных и других свойств. Немаловажен и метод разогрева – он должен исключать прямой контакт пламени горелки с мастикой.



Компания **CRAFCO** предлагает широкую гамму заливщиков швов различных модификаций, которые полностью удовлетворяют всем вышеизложенным требованиям, а так же обладают такими важными функциями как: автоматический контроль разогрева мастики, электрообогрев шланга и аппликатора, регулировка скорости подачи мастики, возможность установки компрессора для подключения пневмо-пистолета или теплового копья.



рекомендовано для аэропортов

## СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ТРЕЩИН CRAFCO МОД. 30 (РАНЕЕ PC-200)



### Описание

**Станок для разделки трещин CRAFCO мод. 30 (ранее PC-200)** предназначен для разделки трещин в асфальтобетонном и цементобетонном покрытиях. Запатентованная **еще в 1976 году** уникальная конструкция режущего узла позволяет разделять криволинейные трещины.

**Станок CRAFCO мод. 30** имеет производительность, ширину и радиус кривизны разделки, которые не доступны для станков с алмазным диском.

*Применение метода «разделывания» трещин перед их заполнением позволяет продлить долговечность герметизации на 50% благодаря созданию камеры для заполнения оптимального размера.*

### Технические характеристики:

- Двигатель «Kohler» мощностью 30 л.с. – бензиновый, 2-х цилиндровый, V-образный, 4-х тактный, воздушного охлаждения: с электростартером, двух ступенчатым воздушным фильтром, счетчиком моточасов
- Полипропиленовый топливный бак
- Защитные цепи и резиновый фартук
- Ручка аварийной остановки двигателя
- Клиновременный привод режущего узла
- Электропривод регулировки режущего узла
- Тумблер управления глубиной резания удобно расположен на рукоятке
- Самоходный (опция)
- Производительность до 200 метров/час

### Ширина фрезерования:

Для комплекта фрез 31145: 13 – 19 мм

Для комплекта фрез 31136: 13 – 50 мм

Для комплекта фрез 31138: 13 – 40 мм

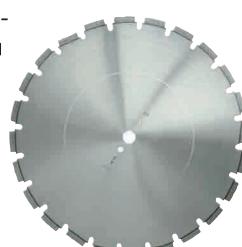


### Глубина фрезерования:

Для комплекта фрез 31145: 0 – 28 мм

Для комплекта фрез 31136: 0 – 28 мм

Для комплекта фрез 31138: 0 – 45 мм



### Средняя стойкость инструмента\*:

- Фрезы 31136, 31136, 31138 (твердый сплав)
- по асфальту: 1 000...10 000 метров

\*Стойкость инструмента сильно зависит от типа покрытия и параметров разделки. Необходима консультация специалиста поставщика.

*Набор фрез 31145 включен в комплект поставки!*



рекомендовано для аэропортов

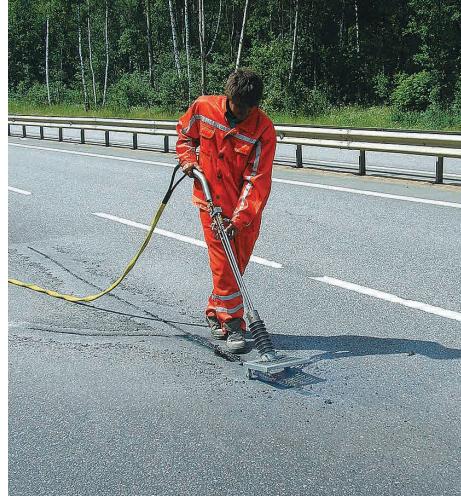
## ТЕПЛОВОЕ КОПЬЕ

### Описание

«Тепловое копье» предназначено для беспламенной просушки швов и трещин в асфальтобетонных и цементобетонных покрытиях. Данное оборудование рекомендуется применять только в неблагоприятных погодных условиях.

### Особенности модели:

- Камера сгорания, форсунка и воздушный жиклер, изготовлены из жароупорной нержавеющей стали
- Магистральные шланги в защитной оплетке (12, 15 или 18 метров)
- Запатентованная система горения «Flame Free» тщательно чистит и сушит трещины, швы, выбоины и сколы асфальтобетонного и бетонного покрытия.
- Отсутствие пламени – отсутствие теплового удара по покрытию.



### Технические характеристики:

Производительность компрессора	2,5 - 4,9 куб м/мин
Рабочее давление компрессора	3,5 - 12 кг/кв см
Температура воздуха на выходе	300 - 1370°C
Скорость воздуха на выходе	609 м/сек
Давление пропана	0,35 – 2,1 кг/кв см
Вес	5,4 кг
Топливо	пропан

## СИСТЕМА DORIS

### Описание

Система **DORIS** Английской компании **DSGL** является экологически дружественной альтернативой пескоструйной, механической или химической очистке компенсационных швов в цементобетонных покрытиях перед заливкой герметика. Система позволяет создать чистую и шероховатую поверхность стенок шва, обеспечивая тем самым хорошую адгезию герметика (мастики).

Система **DORIS** требует **лишь 20%** расхода энергии, потребляемой традиционными системами пескоструйной очистки; она совершенно не содержит химических веществ, не вызывая загрязнения окружающей среды и не нанося ущерба природе.

*Основной компонент системы DORIS – это рециркулируемое дробленое стекло.*



**Рециклируемое дробленое стекло (стеклобой) компании DSGL**  
Аbrasивный материал из дробленого стекла изготавливается из перерабатываемого из 100% бутылочного стекла. Этот стеклянный абразивный материал обеспечивает превосходные эксплуатационные показатели по сравнению с минеральными/шлаковыми абразивами. **Дробленое стекло не содержит свободной двуокиси кремния, является нетоксичным, не содержит тяжелых металлов, которые обычно обнаруживаются в угольном или медном шлаке.** Стеклянный абразив легче многих шлаков, что влияет на расход, эффективность и время производства работ.



рекомендовано для аэропортов



рекомендовано для аэропортов

## ЗАЛИВЩИКИ ШВОВ CRAFCO СЕРИИ SUPERSHOT



### Описание

**Заливщики швов** (плавильно-заливочные котлы) фирмы **CRAFCO** производятся уже на протяжении более 30 лет, став в свое время пионерами отрасли. Эти машины предназначены для разогрева и нанесения горячих герметиков (полимерно-битумных и резинобитумных mastик) при выполнении работ по заливке трещин и швов в асфальтобетонных и цементобетонных покрытиях.

**Заливщики швов** компании **CRAFCO** серии **SuperShot** – это машины с полностью автоматической системой контроля рабочего процесса.



Блок управления

Разогрев мастики в котле происходит за счет косвенного нагрева котла (масленая рубашка). **Автоматизированная система позволяет устанавливать и поддерживать необходимую (оптимальную) температуру материала и термального масла.** Все параметры при этом отображаются в цифровом виде на панели управления. Электрообогреваемый шланг позволяет наносить мастику, исключая ее затвердевания в магистрали подачи, что значительно облегчает работу оператора. В случае, если шланг или материал не набрали необходимой температуры, система автоматически не запустит насос подачи, дабы исключить возможность технологической ошибки (человеческий фактор).



Компрессор используется только для подключения теплового копья и дополнительного оборудования



Наиболее эффективной эксплуатации машин способствует отсутствие линий, находящихся под постоянным давлением. Также отсутствуют клапаны, а количество движущихся частей сведено к минимуму. Подготовка установки к эксплуатации занимает около 45 минут.

Заливщик швов **SuperShot** выпускается с объемами котлов 227 и 473 литров, с выбором различных дополнительных опций (компрессор, самоходный привод на переднее колесо).

## Преимущества Super Shot:

- Электрический подогрев шланга и аппликатора до самого наконечника (24 Вольта)
- Отсутствие кранов и клапанов в линии подачи мастики
- Регулировка подачи мастики потенциометром
- Подача мастики насосом высокой производительности
- Автоматический контроль нагрева термального масла
- Единый вид топлива приводного двигателя и горелки (дизельное), кроме модели **SS 60D** (работает на пропане)
- Мешалка автоматически выключается при загрузке материала
- Мешалка вращается по вертикальной оси
- Самоочищающийся защитный экран насоса
- Наличие компрессора для подключения «теплового копья» и продувки трещин (опция)

## Технические характеристики:

Модель	Габариты (д.ш.в)	Вес (кг)	Двигатель	Объем бака (л)	Тип обогрева шланга	Компрессор
SS 60 P	2810/1570/1830	998	Honda 20л.с.	220	Электрический	нет
SS 60 D	3550/1770/1630	1451	Isuzu 20 л.с.	220		нет
SS 125 D	3510/1730/2011	1270	Isuzu 25 л.с.	473		нет
SS 125 DC	4089/1651/1830	1540	Isuzu 33 л.с.	473		да
SS 125 D SP самоходный	5200/2100/2200	2200	Isuzu 44 л.с.	473		нет
SS 125 DC SP самоходный	6200/2100/2200	2550		473		да





рекомендовано для аэропортов

## ЗАЛИВЩИКИ ШВОВ CRAFCO СЕРИИ EZ II



### Описание

Заливщики швов (плавильно-заливочные котлы) фирмы **CRAFCO** производятся уже на протяжении более 30 лет, став в свое время пионерами отрасли. Эти предназначены для разогрева и нанесения горячих герметиков (полимерно-битумных и резинобитумных мастик) при выполнения работ по заливке трещин и швов в асфальтобетонных и цементобетонных покрытиях.

**Заливщики серия EZ II** – это 4-ое поколение машин **CRAFCO** серии **EZ Pour**, которое вобрало в себя все лучшее из предыдущих моделей и заливщиков системы **SuperShot**, такое как электрический обогрев шланга и электронная система управления. Революционным решением стало оснащение обогревающими элементами осевого вала мешалки, что позволяет обогревать мастику не только снаружи но и изнутри. Таким образом, достигается равномерное нагревание материала во всем котле за рекордное время – **30 минут с момента запуска машины**. От заливщиков серии **EZ** предыдущих поколений новые машины унаследовали возможность работы со стандартным (необогреваемым шлангом).

**Заливщики серии EZ II** выпускаются с объемами котлов **500, 1000 и 1500** литров, с выбором различных дополнительных опций (компрессор, самоходный привод на переднее колесо), а для моделей с объемом **1500** литров предусмотрена возможность работы сразу двумя шлангами от двух независимых насосов.

# РЕМОНТ ТРЕЩИН И ШВОВ (САНАЦИЯ)

**CRAFCO**™  
AN ERGON COMPANY

## Конструктивные особенности серии E-Z II

### • Армированная ребрами сварная рама

Рама цельной конструкции для обеспечения баланса, долговечности и легкости буксирования.

### • Задний блок управления

Все управление, включая управление двигателем, находится в одном месте в задней части агрегата. Функции блока включают все управление двигателем, управление подогреваемым шлангом с блокировкой и управление потоком насоса.

### • Переключатель рециркуляции

Обеспечивает действительно необходимую («по требованию») подачу материала, продлевая срок службы насоса; позволяет снизить эксплуатационные издержки и сократить время простоя.



Блок управления расположен в безопасной зоне

## Преимущества серии E-Z II

• Новая масленная рубашка с высоким энергетическим КПД обеспечивает короткий период нагревания и восстановления.

• В новой осевой мешалке оснащенной обогревательными элементами герметик обогревается со всех сторон. Наибольшее расстояние, которое должно пройти тепло, составляет **30 см**, что обеспечивает более короткое время нагрева (около **30 минут**).

• Поверхность смесительных лопастей равна **700 кв.см** и они удалены от кромки резервуара не более чем на **7,6 см**.

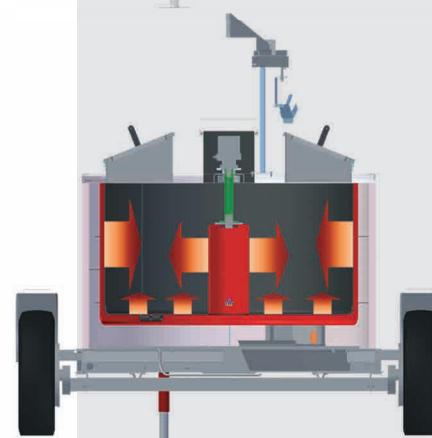
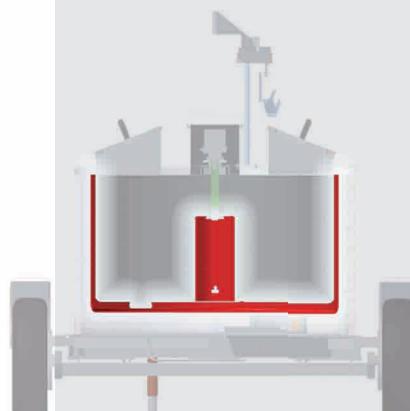
• Скорость перемешивания контролируется для обеспечения максимальной эффективности.

• Возможность использования как стандартного (не подогреваемого), так и электро-подогреваемого шланга.

• Электронное управление нагревом

• Комплектация компрессором для продувки трещин и подключения «теплового копья» (опция)

• Возможность подключения двух распределительных шлангов для одновременной работы (только для модели **EZ II 1500**)



3D-разогрев мастики

## Технические параметры:

Модель	Габариты (д.ш.в)	Вес (кг)	Двигатель	Объем бака (л)	Тип обогрева шланга	Компрессор
EZ 500	4390/1840/2210	1896	Isuzu дизель 24,5 л.с.	500	стандартный	Нет
EZ 500 C	4390/1840/2210	1986		500	стандартный	Да
EZ 500 EC	4390/1840/2210	1996		500		да
EZ 1000 C	4850/2310/2060	2500		500	Электрический + стандартный (2 в комплекте)	Да
EZ 1000 EC	4850/2310/2060	2600		1000		Да
EZ 1500 EC	5080/2360/2360	3000		1500		Да



## ПРИЦЕПНАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ УСТАНОВКА CRAFCO СЕРИИ EZ POUR 50

### Описание

Конструкция установки «EZ Pour 50» обеспечивает высокую эффективность при разогреве мастик и герметиков. Установка сконструирована с учетом баланса для легкой буксировки, так же имеет низкую посадку и регулируемое прицепное устройство для удобства транспортировки. Плавильная установка «EZ Pour 50» также оснащена терморегулятором с функцией аварийной остановки для предотвращения перегрева мастики. Все органы управления находятся на стороне обочины для удобства и безопасности оператора. Такое расположение дает оператору полный контроль над всеми необходимыми функциями установки.

### Преимущества установки «EZ Pour 50»

- Время разогрева мастики – до 60 минут
- Может использовать все виды мастик горячего применения
- Расположение загрузочного отверстия и конструкция люка исключает поражение оператора брызгами разогретой мастики
- Низкий уровень шума



### Технические параметры:

Габариты, мм. (ДxШxВ)	2740x1600x1600
Масса(Сухая)	681 кг.
Объем бака	190 л.
Двигатель (Одноцилиндровый, Бензиновый)	3 л.с.
Температурный контроль	Контроль температуры разогрева от 93 °C до 218 °C
Топливо горелки	Пропан

## МАЛАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ ДЛЯ САНАЦИИ ТРЕЩИН

### Автономное тепловое копье STINGER



Установка LAB Stinger предназначена для очистки трещин и швов перед заливкой

- Размеры:
- ДШВ 129x91x106 см
- Общий вес: 127 кг.

### Щеточная машина Grazor™ GZ401H (Billy Goat)



Профессиональная установка Billy Goat Grazor GZ401H специально предназначена для очистки швов и подготовки швов и трещин к заполнению герметиком.

## Ручные заливщики Crafco Mini

### Описание

Ручные заливщик Crafco серии Mini применяются в случае необходимости проведения работ по санации трещин в малом объеме (парковки, тротуары и т.д.). Данное оборудование позволяет разогреть мастику до рабочей температуры 190-200 С. Разогрев мастик происходит с помощью горючего топлива (Пропан) через воздушную рубашку.

Объем разогреваемой мастике 35 и 110 литров в зависимости от модели (Mini 10/30)



**Mini 10 – разогрев производится непосредственно в заливщике**

- Объем – 35 литров
- Топливо – Пропан
- Время разогрева – 20 мин

**Mini 30 - стационарный котёл для разогрева мастики:**

- Объем – 110 литров
- Топливо – Пропан
- Время разогрева – 20 мин

**Pour Pot  
(Ручной заливщик без разогрева)**

Используется при работе с EZ Pour 50 и Mini 30



рекомендовано для аэропортов

# ПОЛИМЕРНО БИТУМНЫЕ МАСТИКИ (ГЕРМЕТИКИ) CRAFCO

## Описание

Мастики **CRAFCO** представляют собой однокомпонентные материалы на основе битума с добавками различных полимеров, применяемые, как правило, в горячем состоянии. В зависимости от вида мастики, они пригодны к применению во всех дорожно-климатических зонах.

Мастики поставляются в виде твердых брикетов массой **13,6 кг**, после нагрева и расплавления в заливщиках швов могут быть использованы для заполнения швов и трещин в асфальтобетонных и цементобетонных покрытиях.



## Мастика **CRAFCO** имеет следующие преимущества:

- Мастику герметик **CRAFCO** можно многократно разогревать без изменения их эксплуатационных свойств.
- Компания **CRAFCO** располагает широким ассортиментом мастик для применения в асфальтобетонных и цементобетонных покрытиях для любых климатических зон.
- Мастики **CRAFCO** обладают высокими деформативными свойствами как при низких отрицательных, так и при высоких положительных температурах.
- Использование праймера, а также подгрунтовка при герметизации с использованием мастик **CRAFCO** не требуется.

*Мастика **CRAFCO** должна быть выбрана в соответствии с условиями её эксплуатации. Для достижения максимального эффекта от применения технологии санации трещин и швов необходимо правильно выбрать ремонтный материал из широкого диапазона мастик.*

## Прежде всего, необходимо определить тип работ:

1. Заполнение трещин (для нерабочих трещин)
2. Герметизация трещин (для рабочих трещин)
3. Герметизация швов

Каждый тип трещины/шва отличаются друг от друга по своей природе происхождения (отраженные, температурные, блочные), по характеру раскрытия (рабочие и нерабочие). Вот почему мастики **CRAFCO** различаются и по своим упругим свойствам. Поэтому каждому типу трещины соответствуют определенные типы мастик.



Большое значение при выборе герметика имеют климатические условия, в которых будут производиться работы. Главным образом это температурный диапазон (минимальные и максимальные значения температуры покрытия в течение года). Из широчайшего спектра мастик **CRAFCO** мы выбрали те, которые наиболее подходят для применения в климатических зонах России и странах СНГ.

## Мастики

Рекомендации по применению	Полимерно-битумные мастики				Резинобитумные
	Roadsaver 34211	Roadsaver 34515	Roadsaver 34522	Roadsaver 34231	
Температурный диапазон применения	-16 ... +64	-28 ... +64	-46 ... +64	-40 ... +64	-28... +64
Вид покрытия	Асфальтобетон Цементобетон	Асфальтобетон Цементобетон	Асфальтобетон Цементобетон	Цементобетон	Асфальтобетон Цементобетон



рекомендовано для аэропортов

**CRAFCO™**  
AN ERGON<sup>®</sup> COMPANY

## АДГЕЗИОННАЯ МАСТИКА CRAFCO

### Описание

Одной из главных проблем при укладке асфальтобетонной смеси смежными полосами является швы сопряжения этих полос. Как правило, если не были произведены какие-либо предупредительные работы в этих местах, то в скором времени на асфальтобетонном покрытии появляется продольная трещина. В настоящее время есть несколько вариантов решения данной проблемы:

**1. Разогревание на некоторую ширину уложенного покрытия перед укладкой смежной полосы.** Данный метод подразумевает дополнительное оборудование – разогреватели швов, и как правило, разогретое покрытие успевает остывать и требует дополнительного неоднократного разогрева. Метод является энергоемким.

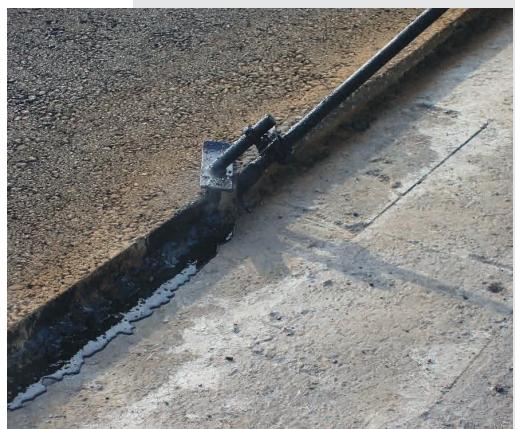
**2. Разделывание шва сопряжения и последующая заливка после укладки асфальтобетонной смеси.** Этот способ решения проблемы шва сопряжения требует дополнительного оснащения оборудованием и имеет много технологических этапов – разделка швов нарезчиком, продувка и заполнения шва заливщиком.

**3. Нанесение специальной адгезионной мастики на кромку уложенного слоя покрытия перед укладкой смежной полосы.** Наиболее рациональный метод, так как шов устраивается только с помощью заливщика, а работы производятся непосредственно в процессе укладки асфальтобетонной смеси. Производство таких предупредительных работ гарантирует качественный результат, и защищает покрытие от образования продольных трещин на местах сопряжения смежных полос.

**Адгезионная мастика CRAFCO JA524** для швов сопряжения – это уникальный полимеризированный битумный продукт горячего применения, который наносится на поверхность раздела продольного холодного шва в зоне прохода укладчика с горячей асфальтобетонной смесью. Тонкий слой, нанесенный на поверхность сопряжения сцепляет менее плотный или расслойившийся материал, гидроизолирует верх сопряжения, что позволяет предотвратить выкрашивание и трещинообразование.

### Метод применения:

Рекомендуется наносить мастику заливщиками швов (**Crafco SuperShot, EZ Series**, так как данные модели заливщиков имеют специальные насадки для обработки швов сопряжения). Кромка асфальтобетонного покрытия, на которое наносится мастика, должна быть чистой и сухой (температура покрытия не менее **4°C**). Диапазон температуры нанесения – **от 177°C до 200°C**. Рекомендуемая толщина нанесения мастики составляет 3мм. После нанесения не допускайте движение транспорта по обработанному шву для уменьшения налипания. Уплотнение асфальтобетонной смеси производится с перекрытием слоя на **10-20 см**.





рекомендовано для аэропортов

## СИЛИКОНОВАЯ МАСТИКА CRAFCO (SILICONE )



### Описание

Силиконовые герметики **Crafco RoadSaver** – это низкомодульные герметики с уникальным составом, предназначенные для герметизации швов в цементобетонных покрытиях в любом климате. Герметики поставляются как однокомпонентные материалы влажного отверждения, которые обеспечивают долговечную атмосферостойкую гибкую изоляцию и не требуют подгрунтовки. Герметики поставляются в двух консистенциях для применения:

- **устойчивые к образованию натеков (NS) (Часть N 34902)**
- **самовыравнивающиеся (SL) (Часть N 34903)**

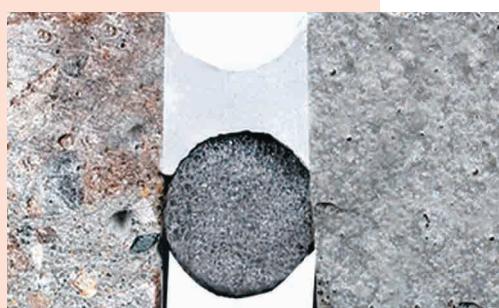
Силиконовые герметики обладают отличной атмосферостойкостью, остаются гибкими вплоть до таких низких температур, как **-50°F (-46°C)**, устойчивы к струям выходящего газа реактивных двигателей и сохраняют пригодность к эксплуатации при периодическом разливе топлива и масел.

*Продукт Crafco RoadSaver Silicone соответствует требованиям технических условий на низкомодульный силикон многих дорожных департаментов, федеральных агентств и Федерального управления авиации (FAA).*



### Силиконовый герметик RoadSaver SL (самовыравнивающийся)

Характеристики самовыравнивания обеспечивают то, что требуемое увлажнение шва для обеспечения надлежащего сцепления происходит в процессе применения без необходимости использовать какие-либо инструменты.



### Силиконовый герметик RoadSaver NS

Для обеспечения надлежащей конфигурации шва герметик **Crafco RoadSaver Silicone NS** необходимо обрабатывать инструментом.

Силиконовые герметики **RoadSaver** могут быть использованы для всех типичных применений швов в цементобетонных покрытиях дорог и аэродромов и совместимы с асфальтобетонным покрытием.



Герметики поставляются в **55-галлонных** стальных бочках, содержащих **50 галлонов (189 л)** продукта; **5-галлонных (19 л)** пластиковых ведрах и пластиковых тюбиках, содержащих **29 унций (0,82 л)**.

# РЕМОНТ ТРЕЩИН И ШВОВ (САНАЦИЯ)

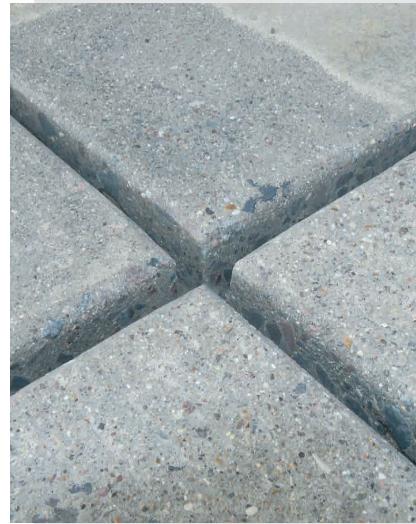


рекомендовано для аэропортов

**CRAFCO**™  
AN ERGON COMPANY

## Преимущества

- Расход материала **в 3-4 раза меньше**, чем расход битумной мастики: больший расход силиконовой мастики не только не рационален, но даже вреден технологии
- Применение более технологично: не требует разогрева, оборудование, которое используется для заливки, проще и дешевле
- Срок герметизации - **до 15 лет**: зачастую швы заполняются силиконовой мастикой один раз и вплоть до замены бетонных плит
- Однокомпонентный материал, готовый к применению: аналогов такого материала нет, так как все остальные силиконовые герметики являются двухкомпонентными, и смешивание компонентов очень сложный и вредный для здоровья процесс.



## Технические параметры

Оценка твердения	В течение 21 дня
Реологические свойства	Гладкая ровная поверхность
Скорость экструзии	минимум 200мл/мин
Максимальная деформация	Минимум 800 %
Упругость	Минимум 75%
Температурный диапазон	От -46°C до 82°C

Срок герметизации швов силиконовой мастью Crafco – до 15 лет!

## МОСТОВЫЕ ШВЫ MATRIX 502

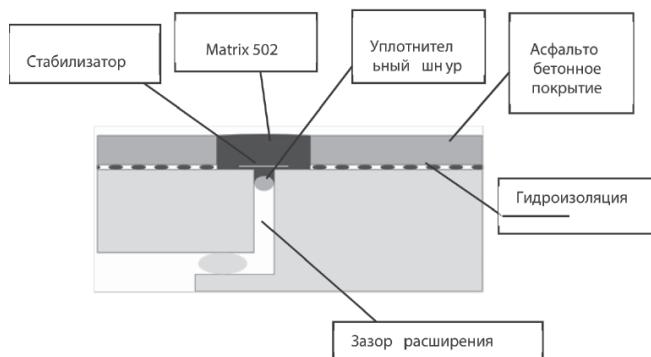
### Описание

Технология устройства деформационных швов по методу **MATRIX 502 Asphaltic Plug** была разработана с учетом всех условий, влияющих на срок эксплуатации шва. Опыт фирмы Crafco, которая производит все материалы и оборудование для данной технологии, подтверждает хорошее эксплуатационное состояние объектов в период **до 15 лет**.

Система для мостового шва **Matrix 502 Asphaltic Plug** может применяться как для швов расширения, так и швов с фиксированным концом у береговых устоев или промежуточных опор на многих типах мостов, включая цементобетонную плиту, цементобетонную балку, предварительно напряженную цементобетонную и стальную балку; мосты как разрезной системы, так и многопролетные; как вновь строящиеся мосты, так и восстанавливаемые.

*Конструкция шва Matrix 502 может быть несколько модифицирована для применения со стальными армированными или другими системами швов.*

Максимальное перемещение, мм	Ширина деформационного шва, мм
До 15	300
15-20	400
20-30	500
30-40	700



### Технологический процесс устройства типичного шва:

1. В поперечном направлении прорезается слой покрытия на полную толщину до поверхности настила с каждой стороны шва. Ширина между прорезями равна **51-61 см** и площадка между ними центрирована над пазом шва. Минимальная глубина прорези равна **50 мм**.
2. Разрушается и удаляется весь материал между пропилами, включая гидроизоляцию, если она имеется, до поверхности бетонного настила.
3. Очищается площадь прорезей и тщательно высушивается горячим воздухом.
4. Все вертикальные и горизонтальные поверхности обрабатывают битумной грунтовкой **Crafco** и оставляют до схватывания.

# ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ

**CRAFCO™  
INC**  
AN ERGON COMPANY

5. Помещают опорный стержень в паз шва расширения до соответствующей глубины.
6. Заполняют паз соответствующей маркой подогретого **вяжущего Matrix** и оставляют избыток на поверхности настила.
7. Помещают перекрывающие пластины в горячее **вяжущее Matrix** и центрируют их над зазором шва расширения с использованием центрирующих штырей. Соединяют встык пластины по концам.
8. Покрывают горячим **вяжущим Matrix** все вертикальные и горизонтальные поверхности, включая пластину перекрытия.
9. Нагревают минеральный материал **до 135-163°C** в смесителе с вращающимся барабаном. Нагревают **вяжущее Matrix до 190-210°C** в специальном котле.
10. Вводят требуемое количество вяжущего Matrix в горячий минеральный материал и перемешивают в смесителе до тщательного обволакивания материала.
11. Помещают горячую смесь минерального материала и вяжущего в прорезь шва слоями толщиной **19-38 мм**. И разравнивают каждый слой в прорези.
12. Заливают выровненную поверхность смеси **вяжущим Matrix**, заполнив поры, до укладки следующего слоя.
13. При укладке последнего слоя слегка переполняют прорезь шва приблизительно на **6-12 мм** и уплотняют до уровня поверхности.
14. Тщательно разогревают верхний слой уплотненной смеси с помощью тепловой продувки и распределяют тонкий слой вяжущего Matrix по поверхности смеси.
15. Немедленно распределяют слой минерального материала по горячему вяжущему и уплотняют минеральный материал в поверхность.
16. После остывания шва сметают рыхлый минеральный материал, очищают место работы и открывают движение.

## Выбор вяжущего



Наименование вяжущего	Matrix 502 HD	Matrix 502	Matrix 502 CD
Часть №	34529	34528	34530
Применяется в климате	жаркий	умеренный	холодный
Применение при высоких температурах, °C	70, 64 °C	64, 58, 52 °C	58, 52 °C
Применение при низких температурах, °C	-10, -16 °C	-16, -22, -28 °C	-28, -34, -40 °C

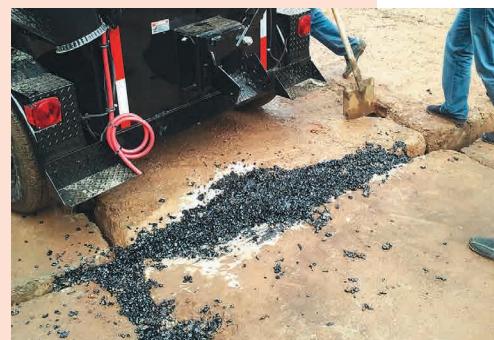
# УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧИХ СМЕСЕЙ PATCHER



## Принцип работы установок Patcher I и Patcher II



- Через два верхних люка загружаются отдельно вяжущее вещество и каменные материалы.
- Материалы нагреваются в смесителе, пространство между внутренней и внешней стенками которого заполнены жидким теплоносителем (масло или др.). Система подогрева снабжена терmostатическим контролем и обеспечивает постоянный нагрев до необходимой температуры (максимальная температура нагрева материала **218°C**).
- Смесь непрерывно перемешивается, что обеспечивает однородную вязкость и температуру смеси.
- Материал выгружается через задний лоток с задвижкой для регулирования потока материала.



## Технические параметры

	Patcher I	Patcher I	Patcher II
<b>Вид</b>	Установка без шасси (SKID)	Прицеп	Прицеп
<b>Масса (пустой)</b>	1363 кг	1770 кг	2180 кг
<b>Габариты (д/ш/в)</b>	3100/1500/1500	3700/1870/1790	4560/1870/1790
<b>Бак для разогрева материала</b>	360 литров с системой дизельного подогрева через рубашку с теплоносителем	360 литров с системой дизельного подогрева через рубашку с теплоносителем	760 литров с системой дизельного подогрева через рубашку с теплоносителем
<b>Контроль температуры</b>	Терmostатический		
<b>Система перемешивания компонентов</b>	Горизонтальный вал смесителя с четырьмя противоположно расположенными V-образными лопастями. Обеспечивает полностью взвешенное состояние материала.		
<b>Привод</b>	Гидравлический		
<b>Двигатель</b>	Дизельный 9,1 л/с	Дизельный 9,1 л/с	Дизельный 14 л/с



рекомендовано для аэропортов

**CRAFCO™**  
AN ERGON COMPANY

## РЕМОНТ ЦЕМЕНТОБЕТОНА – TECH-CRETE

### Описание

Ремонтный материал **TechCrete** представляет собой надежное решение для ремонта, основанное на заполнении дефектов покрытия разогретым до определенной температуры материалом **TechCrete**. Благодаря своей эластичности, высокой прочности при растяжении и высокому сопротивлению при сжатии материал **TechCrete** обеспечивает ремонт цементобетонных покрытий на длительный период.

**После традиционного ремонта** с применением жестких цементных материалов быстрого твердения или применения различных эпоксидных составов часто имеют место разрушения, возникшие вследствие нарушения сцепления между ремонтным материалом и покрытием, усталости и различий коэффициентов линейного расширения ремонтного материала и материала покрытия, все это приводит к дополнительному трещинообразованию и необходимости повторных работ по ремонту покрытия. Установлено, что эти методы ремонта не только дорогостоящи, но и дают краткосрочный результат.

- Материал **TechCrete** отличается высокой деформативностью и эластичностью, что позволяет ему принимать любые перемещения, возникающие в цементобетонном покрытии.
- Матерала **TechCrete** обладает великолепной адгезией и идеально подходит для ремонта многоугольных плит, ремонта пересечений швов и углублений.
- После проведения ремонта материалом **TechCrete** движение может быть открыто в течение одного часа.
- **TechCrete** – это передовое решение для ремонта цементобетона «нежестким методом».



*Материал **Tech-Crete** уже более 30 лет с успехом применяется для ремонта аэродромных и дорожных покрытий в США и Канаде и зарекомендовал себя как надежное решения для длительного устранения дефектов покрытий. Многие участки, отремонтированные **Tech-Crete** 30 лет назад продолжают работать и в настоящее время, имеется положительный опыт применения **Tech-Crete** в России.*

Для разогрева и перемешивания материала **Tech-Crete** возможно применение любых горячих смесителей, в частности установки **Patcher** компании **Crafco**



## HP CONCRETE COLD PATCH «ХОЛОДНЫЙ БЕТОН»



### Описание

#### Материал для оперативного ремонта цементобетонных покрытий.

Холодный бетон **Crafco HP CONCRETE COLD PATCH** – это уникальный однокомпонентный ремонтный материал серого цвета, применяемый в холодном виде для ремонта любых дефектов цементобетонных покрытий

*Материал с успехом применяется при ремонте дорожных и уличных покрытий, аэродромных полос, парковок, тротуаров и мостов. По сравнению с другими материалами для ремонта цементобетонных покрытий, холодный бетон **Crafco** не требует смешивания перед нанесением, нагрева или специального оборудования.*



### Применение

- Очистить ремонтируемый участок от кусков старого обкрошившегося покрытия.
- Ремонтируемый участок может иметь некоторую влажность, но следует избегать наличия свободной воды на ремонтируемой поверхности.
- Заполнить ремонтируемый участок холодным бетоном **Crafco**.
- Для лучшего результата глубина ремонтируемого дефекта должны составлять как минимум **1,5 см**.
- Для ремонта дефектов глубиной **от 1,5 до 5 см** холодный бетон **Crafco** укладывается одним слоем с последующим уплотнением. Для ремонта дефектов глубиной более **5 см** холодный бетон **Crafco** следует укладывать несколькими слоями толщиной **от 2,5 до 5 см** с уплотнением каждого слоя. Состав следует укладывать на **0,6-1,3 см**. выше уровня существующего покрытия с последующим уплотнением до уровня покрытия путем механической трамбовки или многократного проезда колесом транспортного средства.



### Хранение

Мешки с материалом следует хранить под навесом, гарантированный срок хранения мешков с ненарушенной упаковкой составляет 1 год. В случае если при ремонте мешок с материалом не был использован полностью, для увеличения срока хранения такого материала следует поместить его в герметичную тару (например ведро с плотной крышкой)



### Основные преимущества

- Материал работает при любых погодных условиях
- Удобная упаковка в мешках уменьшает стоимость материала и уменьшает количество отходов при производстве работ
- Не требует смешивания перед применением, не налипает на колеса транспортных средств, может быть уплотнен подручными средствами
- Быстрый и экономичный вид ремонта не загрязняющий участок проведения работ
- Все работы могут быть выполнены одним рабочим



# HP ASPHALT COLD PATCH «ХОЛОДНЫЙ АСФАЛЬТ»

## Описание

**Материал для оперативного ремонта асфальтобетонных покрытий.**

Холодный асфальт **HP ASPHALT COLD PATCH** представляет собой состав из щебня и битумного вяжущего, производства компании **Crafcо** (США), который применяется в холодном состоянии для ремонта выбоин, сколов, трещин и других повреждений дорожных и аэродромных покрытий из асфальтобетона и цементобетона.

*Покрытие из материала для оперативного ремонта аэродромных и дорожных покрытий набирает требуемую прочность после уплотнения виброплитой или колёсами проезжающего транспорта.*

Ремонт с помощью холодного асфальта «**HP**» не является временной мерой, призванной лишь «перекрыть» аварийный участок до проведения работ по традиционному ямочному ремонту. Отремонтированные с помощью данного материала участки дефектного покрытия остаются неизменными годами.

## Применение

Рекомендуется, чтобы место ремонта было очищено от обкрошившихся кусков старого покрытия и продуто сжатым воздухом, сразу после этого можно заполнять ремонтный участок холодным асфальтом (**НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ вырезать «карту»**). Минимальная ширина дефектного места – **3,8 см**. Состав укладывается слоем на **4 см.** выше основного уровня восстановляемого покрытия. Слой материала не укладывается толщиной менее **2,5 см.** Глубокие выбоины заделываются несколькими слоями толщиной **2,5-5 см.** с уплотнением каждого слоя. Сразу же после этого ремонтный участок может быть открыт для движения.

## Упаковка

Материал поставляется расфасованным, в полиэтиленовые мешки по **22,7 кг**. На поддоне упаковано **56 мешков**. Для защиты от воздействия окружающей среды мешки защищены тремя слоями полиэтилена. Инструкция по применению находится внутри каждого мешка.

## Основные преимущества

- Возможность применения при любых погодных условиях и различной температуре окружающей среды, как зимой, так и летом.
- Не требует никакого смещивания перед внесением в ремонтируемое место.
- Качество обеспечивается без тщательной подготовки места ремонта.
- Долговременная адгезия к асфальтобетону и цементобетону.
- Идеально подходит для заделки стыков и швов.
- Не требуется удаление заплат перед нанесением нового слоя ремонтного материала.
- Не токсичен, не портится под действием микроорганизмов.





## ИНФРАКРАСНЫЕ РАЗОГРЕВАТЕЛИ КМ



Современные технологии для ремонта асфальтобетонных дорожных покрытий с применением инфракрасных разогревателей **КМ**.

*Эта технология удобна и проста в применении, позволяет осуществлять ямочный ремонт асфальтобетонного покрытия намного быстрее, качественнее и экономичнее, по сравнению с традиционным методом. Причем работы можно выполнять практически круглый год.*

### Технологический процесс ремонта инфракрасным разогревателем КМ:

1. Очистить участок от мусора и/или воды.
2. Установить инфракрасный излучатель над участком, предназначенным для ремонта.
3. Включить инфракрасный излучатель от **5** до **10** минут в зависимости от глубины, времени года и заполнителя.
4. Перемешать скребком размягченный на месте материал, устранив старые соединения, швы и неровности.
5. При необходимости добавить материал для создания ровной поверхности.
6. Разровнять ремонтируемую поверхность.
7. Уплотнить материал виброплитой или катком.
8. Нанести омолаживающий состав (Пропитку)

### Преимущества технологии инфракрасного нагрева:

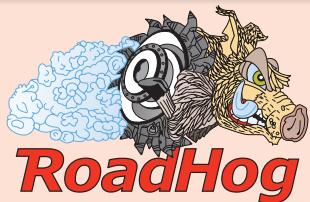
1. Позволяет использовать старый асфальтобетон.
2. Избавляет от дорогостоящего фрезерования.
3. Минимальное количество шума и мусора.
4. В процессе инфракрасного нагрева получаются бесшовные сварные края, асфальт соединяется воедино. Отсутствие распиленных швов предотвращает попадание воды, которая разрушает и ухудшает качество покрытия, особенно в период замерзания.
5. Исключает из дорожно-ремонтного процесса несколько трудоемких и дорогостоящих этапов: резку швов, работу перфоратора, погрузку, грузоперевозку и утилизацию.
6. Существенно сокращает расходы на материалы и количество рабочей силы.

Модельный ряд инфракрасных разогревателей **КМ** позволяет выбрать нужный размер установки для разной площади работ.



## Технические параметры

Модель:	KM 4-40	KM 4-48	KM2-18X	LB 2-16
Рабочий диапазон	1,52 м. x 2,44 м.	1,83 м. x 2,44 м.	1,06 м. x 1,98 м.	1,22 м. x 1,22 м.
Заправочная емкость	3 баллона по 27 л. 3 баллона по 50 л.	3 баллона по 27 л. 3 баллона по 50 л.	2 баллона по 27 л. 2 баллона по 50 л.	2 баллона по 27 л.
Потребление пропана	11,34 кг в час	13,6 кг. в час	6,4 кг. час	5,44 кг. в час
Масса	367,41 кг.	390,09 кг.	194 кг.	125 кг.



## НАВЕСНЫЕ ПЛАНИРОВЩИКИ ROADHOG



### ХОЛОДНЫЙ РЕСАЙКЛИНГ – ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ГРУНОВЫХ И АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ

**ROADHOG, INC.** Является лидером по производству навесных ресайклеров для восстановления и стабилизации дорожных покрытий.

Широкий модельный ряд планировщиков **ROADHOG** имеет модели с гидравлическим или автономным дизельным приводом, шириной фрезерования от 300 до 2450 мм., и глубиной до 300 мм.

### ОСНОВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА НАВЕСНОГО ПЛАНИРОВЩИКА

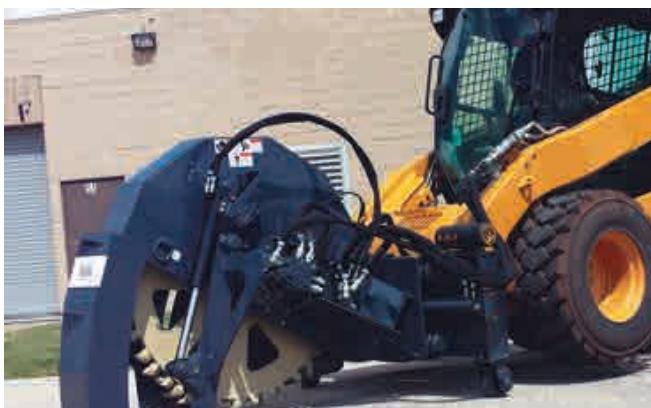
- Манёвренность;
- Простота транспортировки и логистики;
- Работа в местах не доступных для самоходных фрез и ресайклеров (Дворовые территории, горные дороги, низкие тоннели).

# ЯМОЧНЫЙ РЕМОНТ



## Планировщики с гидравлическим приводом

Модель	Ширина фрезерования мм.	Кол-во фрез	Мин. Давление PSI
PC12LF	300	30	2,000
PC16LF	400	38	2,000
CP16	400	38	2,000
CP18	450	40	2,000
CP24	600	50	2,000
CP30	760	60	2,500
CP40	1000	76	3,000
CP48	1200	90	3,500
CP24-HD	600	50	2,000
CP30-HD	760	60	2,000
CP40-HD	1000	76	2,750



## Грунторезы с гидравлическим приводом

Модель	Максимальная глубина мм.	Максимальная ширина мм.	Мин. Давление PSI
RS10-2.5	250	63	2,500
RS10-4.5	250	115	2,500
RS10FC-2.5	250	63	2,500
RS10FC-4.5	250	115	2,500
RS18-3.0	450	76	2,500
RS18-4.5	450	115	2,500
RS18-6.0	450	152	2,500



## Щетка пылесос с гидравлическим приводом

Модель	Максимальная ширина мм.	Мин. Давление PSI	Мин. Давление PSI
PUB60	1525	2,000	2,000
PUB72	1828	2,000	2,000
PUB84	2133	2,000	2,000
PUB96	2438	2,000	2,000



## Планировщики с автономным двигателем

Модель	Ширина фрезерования мм.	Кол-во фрез	Мощность л.с.
RH1850	450	40	49
RH2450	600	50	49
RH2460	600	50	62
RH4060	1000	76	62
RH3075	760	76	75
RH4075	1000	104	75
RH40140	1000	104	140
RH48140	1200	118	140
RH60140	1500	144	140
RH48200	1200	118	200
RH60200	1500	144	200
RH72200	1830	159	200
RH48275	1200	118	275
RH60275	1500	144	275
RH72275	1830	159	275
RH84275	2130	185	275
RH96275	2440	209	275

## CRAFCO SUPER SEALCOATER 550/800



Объем цистерны, л	2500/3630
Шланг с аппликатором, м	30
Промывочный бак, л	160
Распределительная рампа	2,4 м
Возможность распределения	CRF, Reclamite, Super Seal AC

Качество частей и эффективная конструкция делают машину Super SEALCOATER выгодным выбором для интенсивного каждого-дневного использования. Такие особенности, как емкость из прочной стали и мощная гидравлическая система, выделяют данную установку из ряда других.

Выбирая новую машину для нанесения герметизирующего покрытия выбирайте установку Super SEALCOATER с эффективной конструкцией CRAFCO.

**Включает следующие опции:**

- Система промывки водой с емкостью 132 литра
- Универсальная сцепка
- Запасное колесо
- Автоматическое распределение материала
- Распределение материала вручную
- Кресло оператора
- Цифровая система измерения расхода

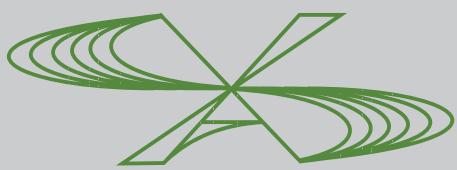


Опциональный распылитель установки Super Sealcoater CRAFCO разработан для проектов выполнения дорожных покрытий большой шириной, что позволяет эффективно применять установку для зон парковки и широких пешеходных зон. Он быстро устанавливается и не требует дополнительного уплотнения.

Пневматический переключатель в зоне рабочего места оператора в задней части активирует распылитель для нанесения материала. Для нанесения предусмотрено два положения — для транспортировки и для эксплуатации.







**БиЭйВи**  
компания

WWW.BAVCOMPANY.RU

МЫ  
ВМЕСТЕ  
СТРОИМ  
БУДУЩЕЕ



ООО «Компания Би Эй Ви»

Телефон/Факс: +7 (495) 221-0433

[www.bavcompany.ru](http://www.bavcompany.ru)

[info@bavcompany.ru](mailto:info@bavcompany.ru)